

## INSTRUKCJA OKUWANIA

### 1. Czynności wstępne.

1.1. Sprawdzić dokładność wykonania okna (skrzydła i ościeżnicy):

- różnica przekątnych max 4 mm - **warunek konieczny!**
- wielkość szczeliny na obwodzie 4 lub 12 mm

UWAGA: ciężar skrzydła nie może przekraczać 80 kg, dla maksymalnego ciężaru wypełnienia wg tabeli 1.

Tabela 1.

Szerokość skrzydła Sw [mm]	Max wysokość Hw skrzydła [mm]	Ilość nożyc [szt.]	Max ciężar wypełnienia [kg/m <sup>2</sup> ]
(*) 400 - 800	800	1	30
801 - 1200	800	1	30
1201 - 2400	800	2	30
2401 - 3600	800	3	25

(\*) przypadek szczególny - schemat okuwania przedstawiony w punkcie 1.6.

1.2. Przygotować elementy okucia :

- dźwignię
- narożnik
- nożyce
- wspornik nożyc
- kostki prowadzące
- pręt #8 (łącznik pręta wg potrzeb)
- maskownicę
- wkładkę blokady nożyc

1.3. Ustalić wymiar **D wg tab. 2** lub stosownie do możliwości nawiercenia otworów.

D=10÷18 mm - wymiar nastawczy szablonu (rys. 1) nr kat. **038-044**

Tabela 2.

Wysokość skrzydła Hw [mm]	Min. górny pas montażowy C [mm]	Wymiar nastawczy D [mm]
300 do 400	D+9	12
> 400	D+9	10

Rys. 1.

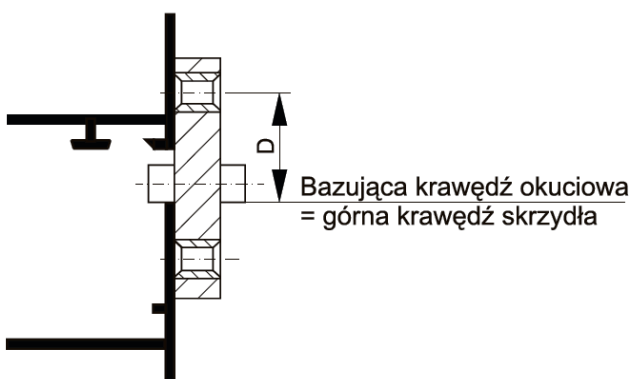
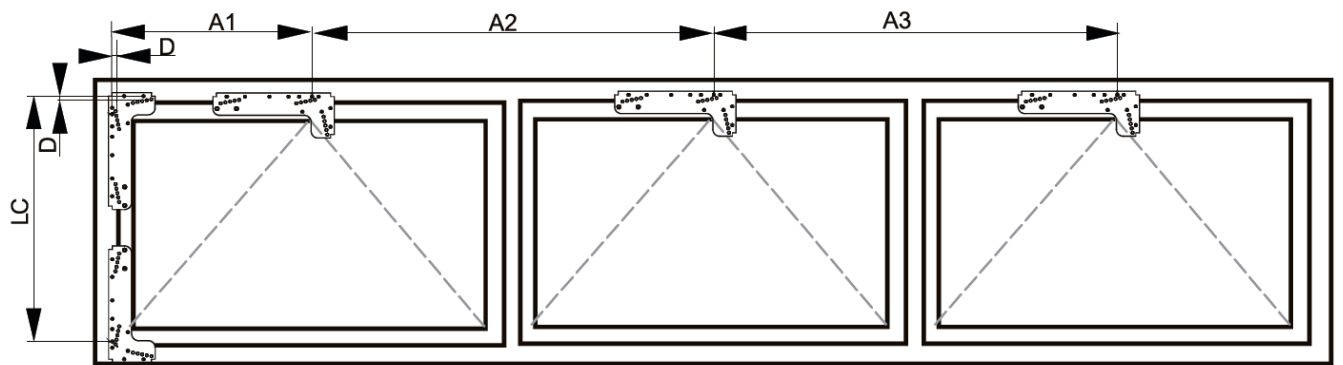
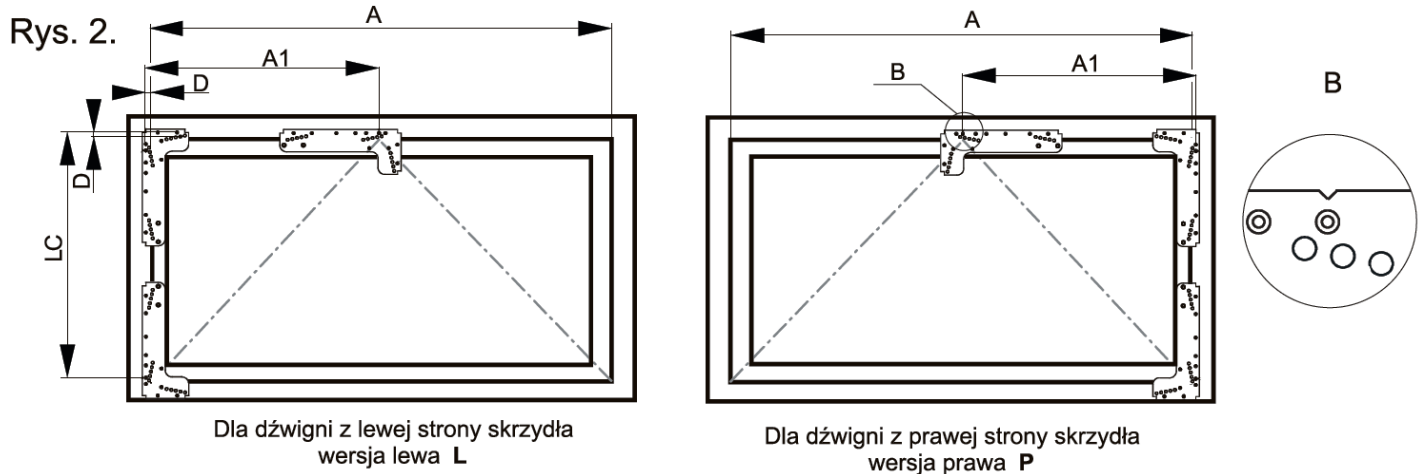


Oznaczenia symboli na szablonie:

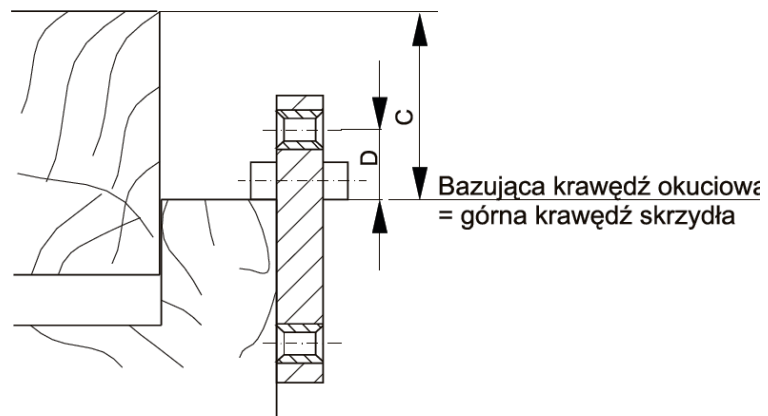
- N.....narożnik  
 D.....dźwignia  
 S.....nożyce  
 W.....wspornik ( współrzędne dla drewna i PVC )  
 W2 .....wspornik ( współrzędne dla aluminium )  
 L.....wersja lewa  
 P.....wersja prawa  
 U.....otwory pod kołki ustalające w narożniku (nie wymagają wiercenia w zbrojeniu okna).  
 10÷18...wymiar nastawczy D

**Szablon TAKT 150**  
nr katalogowy **038-044**

1.4. Ustalić wymiary okuciowe A1, A2, A3, LC i wykonać otwory pod wkręty mocujące (schemat przedstawiono na rys. 2.) dźwignię, narożnik, nożyce oraz kostki prowadzące, wg szablonu (dla nożyc oraz dźwigni należy wykręcić kołek na krótszym ramieniu szablonu). Szablon należy bazować na zamocowanym skrzydle. Ułożenie szablonu przedstawiono na rys. 2.



Dla okien bez przyłgi



Dla okien z przyłgą (Dr i Tw)

1.5. Dociąć na długość pręty łączące i profile maskujące wg tabeli 3.

**Tabela 3. Schemat okuwania okien o szerokości 800 mm ÷ 3600 mm**

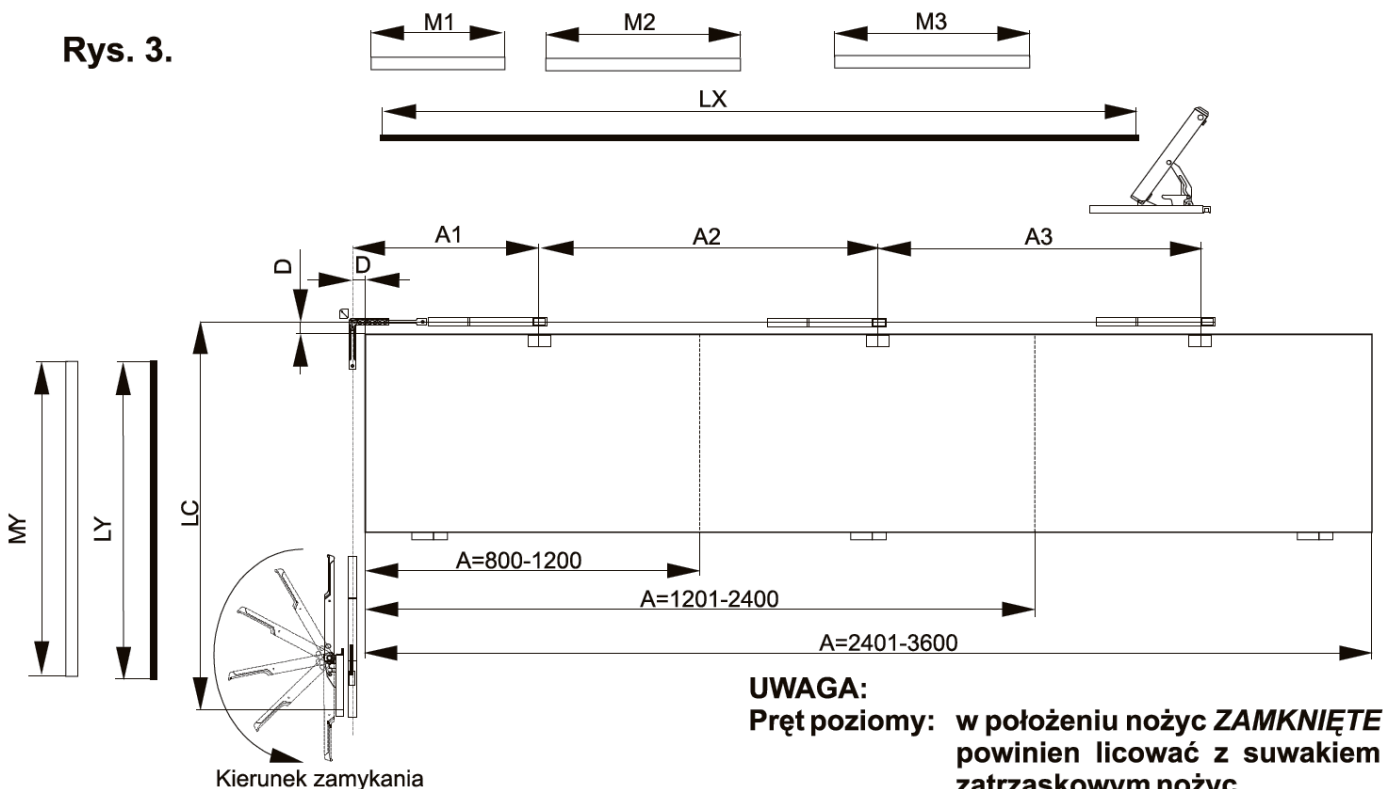
Szerokość skrzydła (A) [mm]	A1	A2	A3	M1	M2	M3	MY	LY	LX	Nożyce (ilość)
800–1200	A/2+D	—	—	A1-224	—	—	LC-149	LC-149	A1- 60	1
1201–2400	A/4+D	A/2	—	A1-224	A2-225	—	LC-149	LC-149	A1+A2- 60	2
2401–3600	A/6+D	A/3	A/3	A1-224	A2-225	A3-225	LC-149	LC-149	A1+A2+A3- 60	3

gdzie:

- A1, A2, A3 - wymiary okuciowe
- M1, M2, M3 - długości poziomych profili maskujących
- MY - długość pionowego profilu maskującego
- LY - długość pręta pionowego
- LX - długość pręta poziomego
- LC - wymiar pomiędzy osią ostatniego (**dolnego**) otworu dźwigni a poziomą osią okuwania
- A - szerokość skrzydła w obrysie

Wielkości powyższe przedstawiono na rysunku 3.

**Rys. 3.**



**UWAGA:**

**Pręt poziomy:** w położeniu nożyc **ZAMKNIĘTE** powinien licować z suwakiem zatraskowym nożyc.

**Pręt pionowy:** w położeniu nożyc **ZAMKNIĘTE** powinien licować z dolną krawędzią dźwigni.

**UWAGA:**

w przypadku celowego przesunięcia osi wspornika nożyc, konieczna jest korekta pozostałych wartości wymiarowych prętów i maskownicy.

## 1.6. Schemat okuwania okien o szerokości 400 ÷ 800 mm.

Rys. 4.

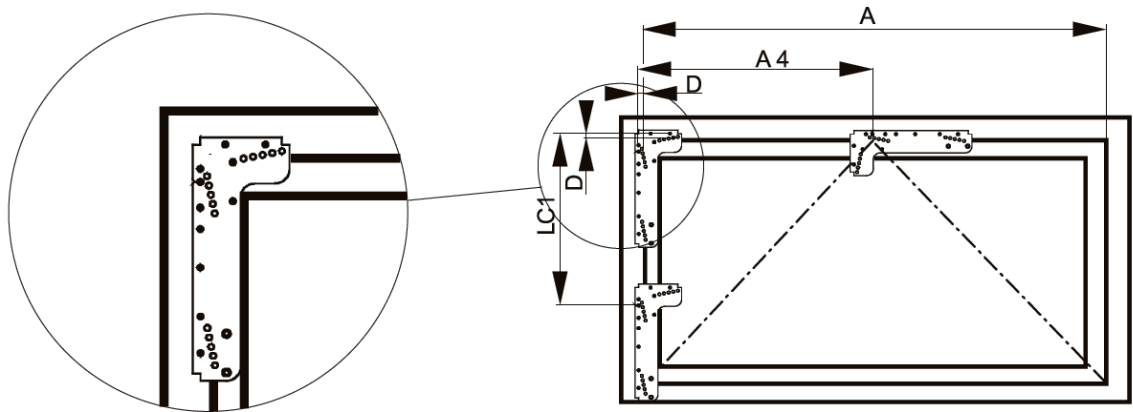
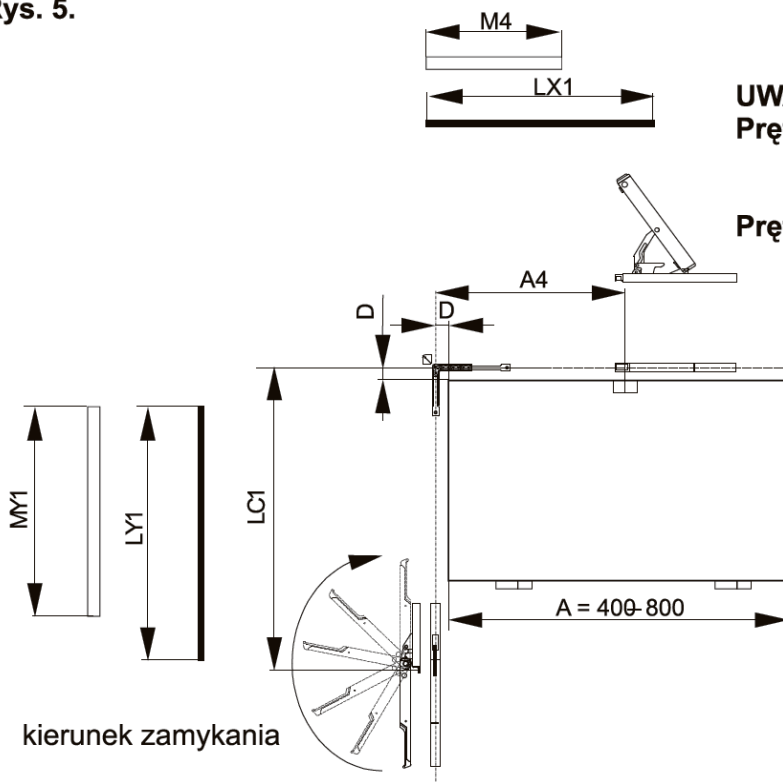


Tabela 4.

Szerokość skrzydła(A) [mm]	A4	M4	MY1	LY1	LX1	Nożyce (ilość)
400 – 800	A/2+D	A4-27	LC1-165	LC1- 90	A4+80	1

Rys. 5.



**UWAGA:**

**Pręt poziomy:** w położeniu nożyc **ZAMKNIĘTE** powinien wystawać min. 10 mm poza prowadnicę nożyc.

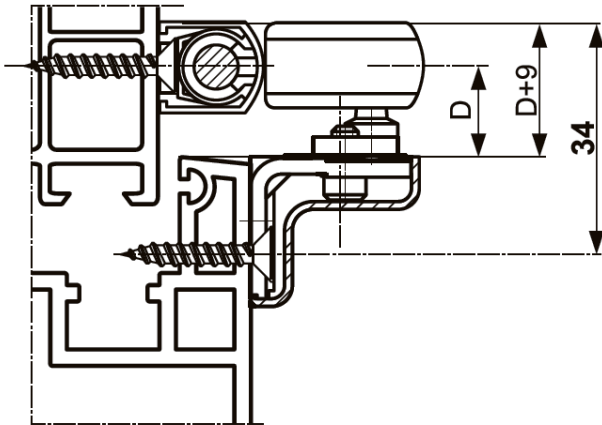
**Pręt pionowy:** w położeniu nożyc **ZAMKNIĘTE** powinien licować z dolną krawędzią dźwigni.

gdzie:

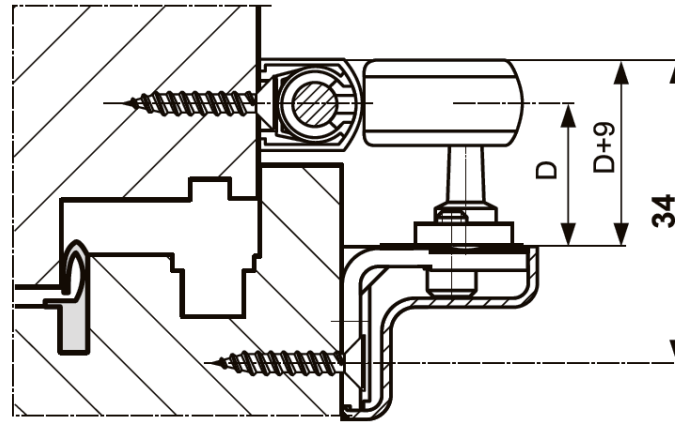
- A4 - wymiar okuciowy
- M4 - długość poziomego profilu maskującego
- MY1 - długość pionowego profilu maskującego
- LY1 - długość pręta pionowego
- LX1 - długość pręta poziomego
- LC1 - wymiar pomiędzy osią ostatniego (**dolnego**) otworu dźwigni a poziomą osią okuwania
- A - szerokość skrzydła w obrysie

1.7. Schemat mocowania nożyc i wspornika dla różnego rodzaju skrzydeł okiennych przedstawiono na rys. 6.

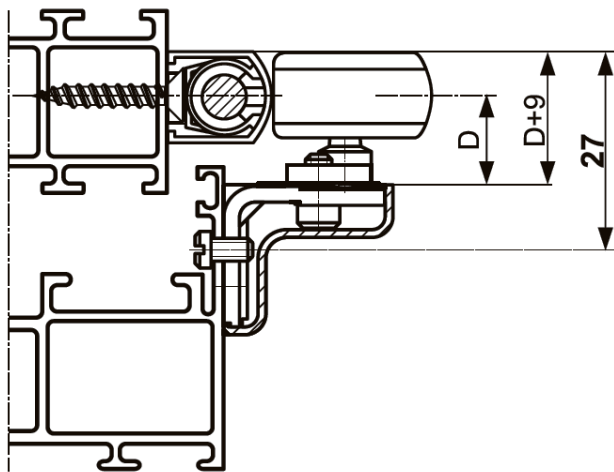
Rys. 6.



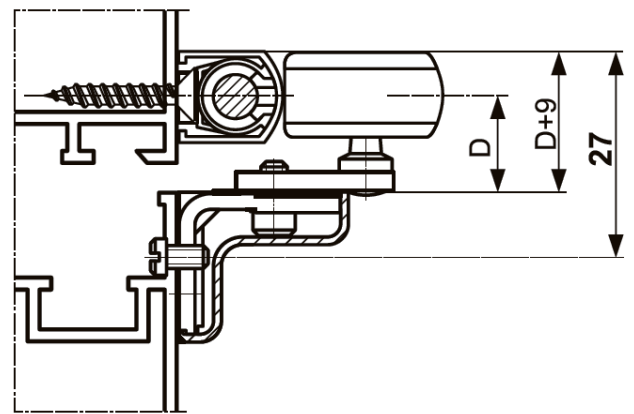
Skrzydło tworzywowe



Skrzydło drewniane



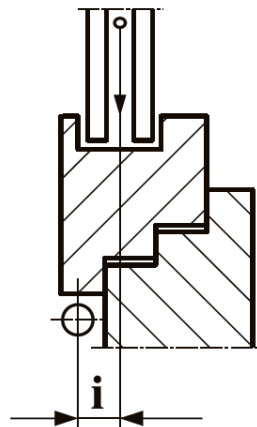
Skrzydło aluminiowe, niezlicowane



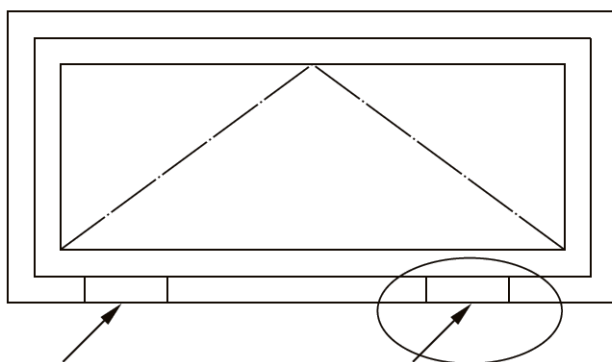
Skrzydło aluminiowe, zlicowane

Odległość osi obrotu zawias od linii przechodzącej przez środek ciężkości skrzydła okiennego musi zawierać się w przedziale  $10 \pm 60$  mm (wymiar "i" na rys. 7).

Rys. 7.



2.1. Zamocować skrzydło na zawiasach i sprawdzić jego funkcjonowanie.

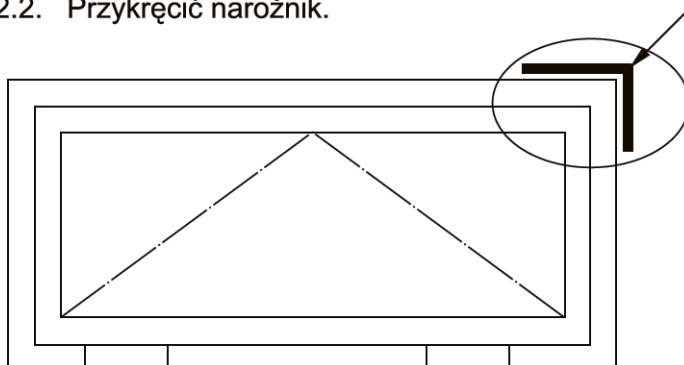


Zawiasa do okien uchylnych

biała nr kat. **018-001**  
 brązowa nr kat. **018-002**  
 srebrna nr kat. **018-003**  
 cynkowana nr kat. **018-004**

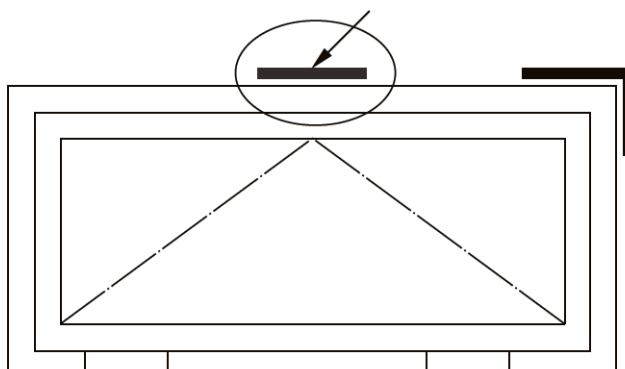
(opcjonalnie inne zawiasy do okien uchylnych - patrz katalog **ROMB** dział 7)

2.2. Przykręcić narożnik.



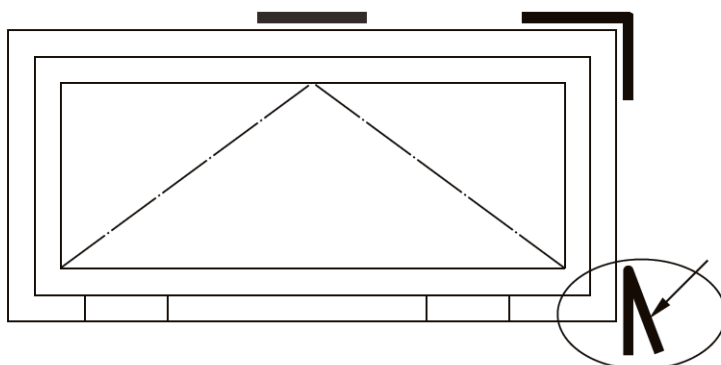
Narożnik nr kat. **035-001**

2.3. Zamocować prowadnicę nożyc.



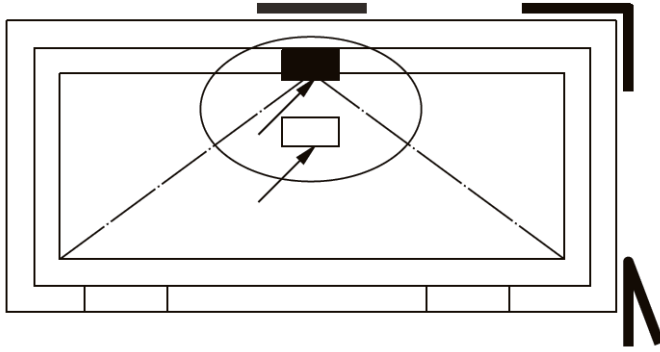
Nożyce białe ..... nr kat. **035-006**  
 Nożyce brązowe .... nr kat. **035-007**  
 Nożyce srebrne ..... nr kat. **035-008**

2.4. Zamocować dźwignię.



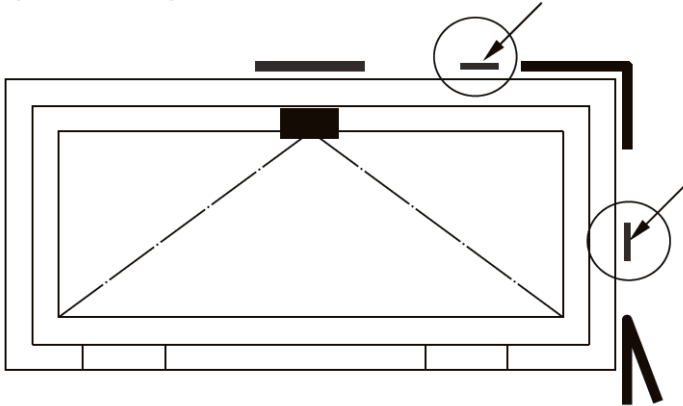
Dźwignia kpl. biała .... nr kat. **035-003**  
 Dźwignia kpl. brązowa nr kat. **035-004**  
 Dźwignia kpl. srebrna ..nr kat. **035-005**

2.5. Przykręcić wspornik nożyc.



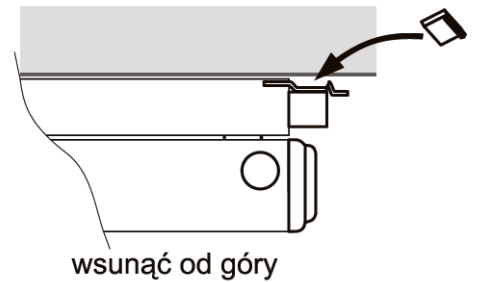
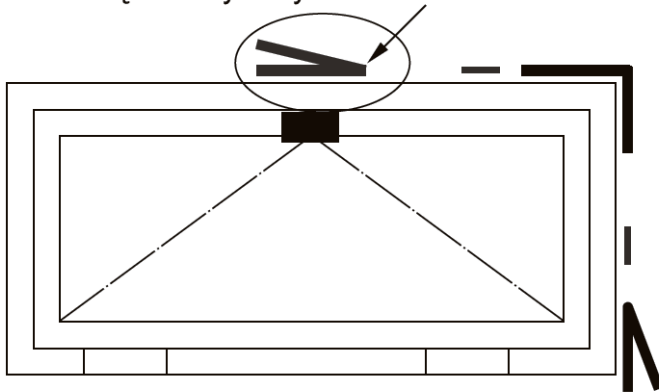
2.6. Zamocować kostki prowadzące pręty.

**UWAGA:** Kostki prowadzące należy zamocować w odległości ok. 100 mm od końców narożnika (D+180 mm), dodatkowo w rozstawach 800 ÷ 1200 mm.

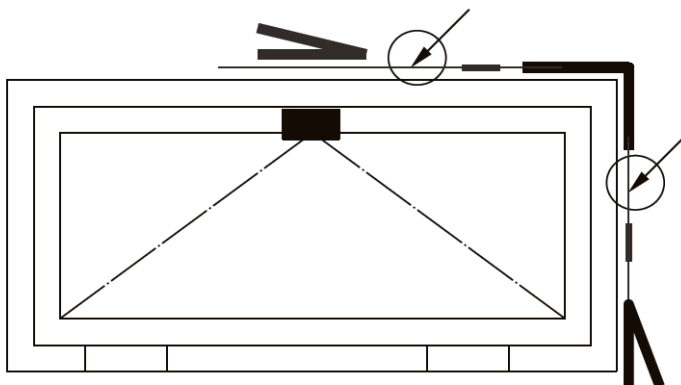


Kostka prowadząca nr kat. 035-011

2.7. Połączyć nożycę z prowadnicą i zablokować za pomocą sprężyny mocującej, zabezpieczyć sprężynę wkładką blokady nożyc.

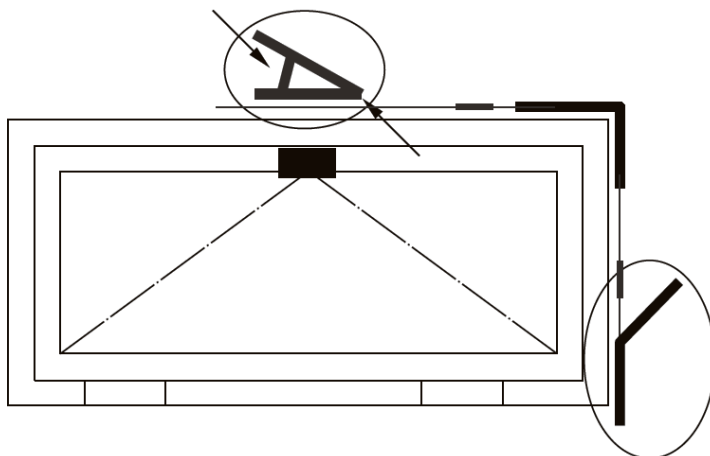


2.8. Pręty łączące wprowadzić poprzez elementy zaciskowe dźwigni lub nożyc do ramion narożnika. Dokręcić ( klucz trzepieniowy 6-kąt 3 ).

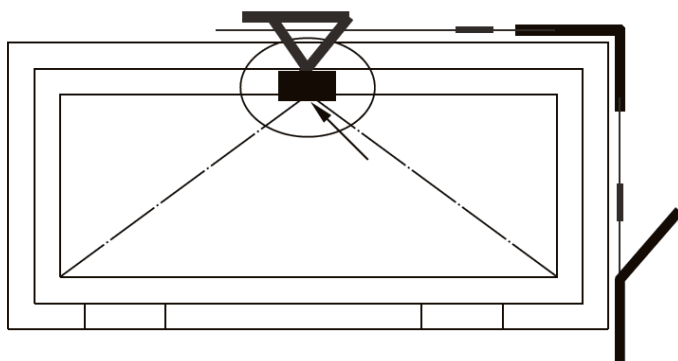


Pręt  $\varnothing 8$  L=3000 nr kat. 035-010

- 2.9. Dźwignię i nożyce ustawić w pozycji otwartej a następnie dokręcić wkręty mocujące. Mocować ( **klucz trzpieniowy 6-kąt 3** ).



- 2.10. Zamocować nożyce na trzpieniu wspornika. Kulka wspornika powinna całkowicie zagłębić się w uchwycie nożyc. Przycisk zabezpieczający powinien wystawać ok. 5 mm ponad nożyce.



- 2.11. Ustawić docisk skrzydła.  
Zamknąć dźwignię ; sprawdzić docisk przy zamkniętym skrzydle, przekręcając trzpień wspornika kluczem płaskim 14 ustawić odpowiedni docisk skrzydła. Dokręcić śrubę do wspornika skrzydła ( **klucz trzpieniowy 6-kąt 4** ).

